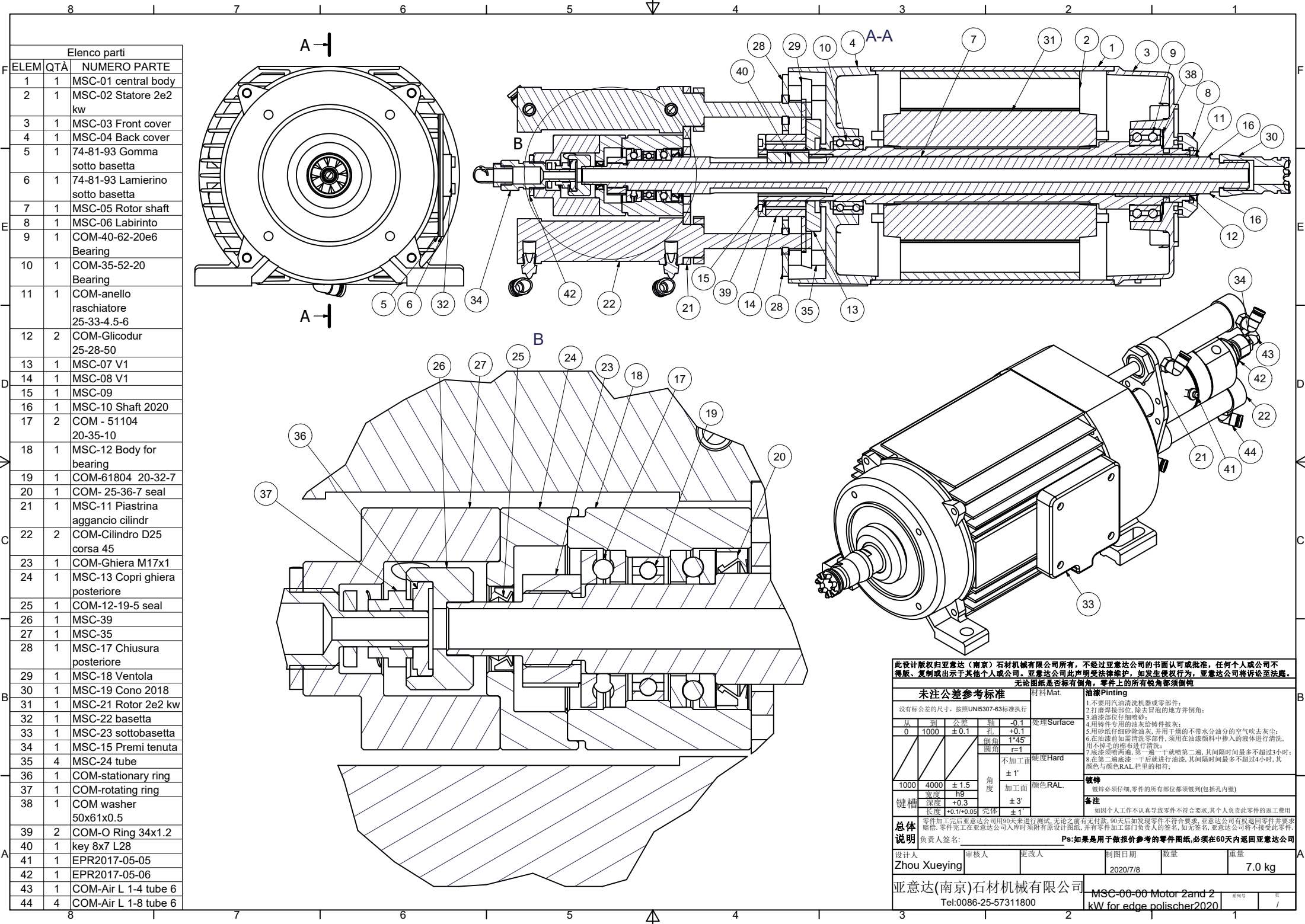




Elenco parti		
ELEM	QTÀ	NUMERO PARTE
1	1	MSC-01 central body
2	1	MSC-02 Statore 2e2 kw
3	1	MSC-03 Front cover
4	1	MSC-04 Back cover
5	1	74-81-93 Gomma sotto bassetta
6	1	74-81-93 Lamierino sotto bassetta
7	1	MSC-05 Rotor shaft
8	1	MSC-06 Labirinto
9	1	COM-40-62-20e6 Bearing
10	1	COM-35-52-20 Bearing
11	1	COM-anello raschiatore 25-33-4.5-6
12	2	COM-Glicodur 25-28-50
13	1	MSC-07 V1
14	1	MSC-08 V1
15	1	MSC-09
16	1	MSC-10 Shaft 2020
17	2	COM - 51104 20-35-10
18	1	MSC-12 Body for bearing
19	1	COM-61804 20-32-7
20	1	COM- 25-36-7 seal
21	1	MSC-11 Piastrina aggancio cilindr
22	2	COM-Cilindro D25 corsa 45
23	1	COM-Ghiera M17x1
24	1	MSC-13 Copri ghiera posteriore
25	1	COM-12-19-5 seal
26	1	MSC-39
27	1	MSC-35
28	1	MSC-17 Chiusura posteriore
29	1	MSC-18 Ventola
30	1	MSC-19 Cono 2018
31	1	MSC-21 Rotor 2e2 kw
32	1	MSC-22 bassetta
33	1	MSC-23 sottobassetta
34	1	MSC-15 Premi tenuta
35	4	MSC-24 tube
36	1	COM-stationary ring
37	1	COM-rotating ring
38	1	COM washer 50x61x0.5
39	2	COM-O Ring 34x1.2
40	1	key 8x7 L28
41	1	EPR2017-05-05
42	1	EPR2017-05-06
43	1	COM-Air L 1-4 tube 6
44	4	COM-Air L 1-8 tube 6

此设计版权归亚意达（南京）石材机械有限公司所有，不经过亚意达公司的书面认可或批准，任何个人或公司不得版、复制或出示于其他个人或公司。亚意达公司此声明受法律保护，如发生侵权行为，亚意达公司将诉讼至法庭。					
无论图纸是否有标注，零件上的所有锐角都要倒钝					
未注公差参考标准			材料Mat.		
没有标注公差的尺寸，按照UNIS307-63标准执行			油漆Pinting		
从	到	公差	轴	-0.1	处理Surface
0	1000	± 0.1	孔	+0.1	
			倒角	1°45'	
			圆角	r=1	
			不加工面	硬度Hard	
			角度	± 1°	
1000	4000	± 1.5	加工面	颜色RAL	
			宽度	h9	
			深度	+0.3	
			长度	+0.1/+0.05	
			壳体	± 1	
			镀锌		
			镀锌必须仔细，零件的所有部位都要镀锌(包括孔内壁)		
			备注		
			如因个人工作不认真导致零件不符合要求，其个人负责此零件的返工费用。		
			零件加工完后亚意达公司用90天来进行测试，无论之前有无付款，90天后如发现零件不符合要求，亚意达公司有权退回零件并要求赔偿，零件完工在亚意达公司入库时须附有设计图纸，并有零件加工部门负责人的签名，如无签名，亚意达公司将不接受此零件。		
总体说明			Ps:如果是用于做报价参考的零件图纸,必须在60天内返回亚意达公司		
负责人签名:					
设计人	审核人	更改人	制图日期	数量	重量
Zhou Xueying			2020/7/8		7.0 kg
亚意达(南京)石材机械有限公司			MSC-00-00 Motor 2and 2		
Tel:0086-25-57311800			kW for edge polisher2020		
			系列号	图	
					/